

## Lubricación seca para bandas transportadoras

Cadenas transportadoras  
Alimentación y bebida



### Qué diferencia al DLS-5000 de los demás?

#### Micro-lubricación

- Reducción de costes de funcionamiento de hasta un 80%
- Una microscópica fina capa de lubricante DLT-333®
- Un consumo extremadamente bajo de lubricante
- Limpieza de las bandas transportadoras (ausencia de situación grasienta)

#### Libre de agua

- Ambiente de trabajo totalmente seco
- Ausencia de consumo de agua, ausencia de residuos
- Ausencia de bacterias y propagación de infecciones
- Nula exposición a la corrosión

#### Lubricación superior e inferior



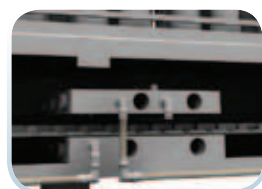
- Aumento de la eficiencia de las líneas
- Mayor estabilidad del paquete (eliminación de resbalones)
- Disminución del desgaste de las cintas guía y las correas
- Mejora en la vida de las correas y cintas (un factor mínimo de 1,50)
- Reducción de los niveles de ruido

#### Principio de contacto directo



- Ausencia de brochas (que ocasionan altos gastos de mantenimiento y bajo rendimiento)
- Ausencia de sprays (que contaminan el ambiente y tienen un consumo elevado)
- Índices de fricción ajustables y más bajos

#### Calidad técnica superior



- Garantía de 5 años
- Mantenimiento ampliamente reducido
- Funcionamiento totalmente automatizado y múltiple
- Ausencia de contratos de mantenimiento de precio elevado
- Una unidad de control puede lubricar una planta entera de embotellado/empaquetado
- Tecnología superior para líneas de alta velocidad
- Protección IP (EP 2061711)

### DLU-5000

- Unidad de control totalmente automática
- Control seguro y sinóptico
- Válido para diferentes líneas hasta un total de 750 puntos de lubricación
- Software (DLU-5010) multiusos para varios/diferentes líneas y paquetes
- La mejor tecnología disponible para líneas de alta velocidad
- Para aplicaciones de pequeño tamaño: DLU-5100



### Lubricante DLT-333®

- Lubricante totalmente estable aprobado para alimentos
- Rendimiento de lubricación muy elevado
- Consumo extremadamente bajo
- Vida media superior a un año
- Aprobación NSF-H1
- Resistente al agua
- Para PET: tests de migración y anticorrosión (stress cracking tests)

### Recomendaciones

#### Agua: Director de planta

“Éramos escépticos sobre el elevado ahorro y el aumento de eficiencia de línea que nos iba a proporcionar la tecnología CHP; tengo que admitir que hemos conseguido ambos objetivos, aumentando sustancialmente nuestro ranking en la clasificación de resultados entre compañías”.

#### Lácteos Jefe del departamento técnico

“Después de probar en una de nuestras líneas de empaquetado, no podemos hacer otra cosa que instalar los equipos de CHP lo más rápido posible en todas nuestras líneas; las ventajas en el ahorro y en el medio ambiente/seguridad en comparación con las demás tecnologías convencionales eran simplemente demasiado importantes como para no tenerlas en cuenta. El nulo mantenimiento lo hace todavía más interesante”.

#### Fábricas de cerveza Director técnico

“Organizamos una prueba comparativa con algunos de nuestros principales suministradores de sistemas de lubricación seca en nuestras líneas de enlatado de alta velocidad; sólo CHP consiguió cumplir nuestras exigencias de eficiencia de la línea y de costes de funcionamiento. La lubricación totalmente flexible superior e inferior y el lubricante de alto rendimiento redujeron la cantidad de paradas en la línea. En poco tiempo implantaremos este sistema en todas nuestras líneas”.

#### OEM (original equipment manufacturer) Suministro estratégico

“La tecnología de CHP para cadenas transportadoras de plástico es la mejor de entre todas las disponibles en el mercado; La versión OEM con el CIP integrado es muy compacta, tiene un diseño muy profesional, es de fácil manejo y tiene los mejores resultados en lubricación”.



CHP y nuestros socios a lo largo del mundo han montado más de 1000 líneas de empaquetado tanto para compañías locales de empaquetado/embotellado como para clientes a nivel internacional del mundo de la alimentación y las bebidas.